附件3

**安全风险分级清单示例**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 风险点  （冲压车间试模岗位） | | | 作业步骤  （场所/设施/部位） | | 危险源/检查标准 | 事故类型 | 风险评估（LEC法） | | | | | |
| 编号 | 类型 | 名称 | 序号 | 名称 | 可能  性 | 频次 | 严重  性 | 风险  值 | 风险  等级 | 颜色 |
| 1 | 作业活动 | 试模作业 | 1 | 模具搬运 | 行车吊运模具。 | 起重伤害 | 3 | 6 | 7 | 126 | 三级 |  |
| 2 | 模具安装调整 | 滑块锁紧装置失效，导致滑块下落。 | 物体打击 | 3 | 6 | 7 | 126 | 三级 |  |
| 3 | 冲压作业 | 人体进入冲模区。 | 机械伤害 | 3 | 6 | 15 | 270 | 二级 |  |
| 4 | 冲压件检查 | 冲压件的毛刺、锐边。 | 其他伤害 | 1 | 6 | 3 | 18 | 四级 |  |
| 5 | … | … |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | 设备设施 | 试模区 | 1 | 试模冲压机 | 1.线路完好，无破损、老化。  2.设备运转正常，控制面板显示正常，操作按钮灵活可靠。  3.急停按钮、滑块锁紧装置、防护栅栏等完好。  4.金属结构件、电动机壳体、变压器、穿管金属管等，均应PE可靠。  5.… | 起重伤害 | 3 | 6 | 15 | 270 | 二级 |  |
| 2 | … | … |  |  |  |  |  |  |  |